

### I.- Datos Generales

Código	Título
EC0417	Barrenación con máquina rotaria

### Propósito del Estándar de Competencia

Servir como referente para la evaluación y Certificación de las personas que se desempeñan en la barrenación con máquina perforadora rotaria en trabajos específicos de este equipo en las minas a tajo abierto realizando las dos funciones elementales tales como preparar y operar la máquina, cumpliendo con las medidas de seguridad, higiene y protección al medio ambiente, así como con las especificaciones de calidad que demandan los diferentes trabajos del sector.

Asimismo, puede ser referente para el desarrollo de programas de capacitación y de formación basados en Estándares de Competencia (EC).

El presente EC se refiere únicamente a funciones para cuya realización no se requiere por disposición legal, la posesión de un título profesional. Por lo que para certificarse en este EC no deberá ser requisito el poseer dicho documento académico.

Para alcanzar la competencia en este Estándar de Competencia, se requieren, en promedio, 1 año de experiencia más 760 horas de capacitación.

### Descripción general del Estándar de Competencia

El EC establece las funciones críticas que un operador de máquina rotaria debe realizar para una operación de calidad tal como la espera el sector, dichas funciones son la preparación del equipo en la cual verifica el área y entorno de donde está ubicado la rotaria, verifica las condiciones exteriores del equipo, verifica el funcionamiento de sus sistemas y elabora el reporte correspondiente; así como la operación de la máquina rotaria en la que se establece que traslada el equipo, lo posiciona, realiza la barrenación y lo estaciona; con lo anterior, se determinan los trabajos básicos de este equipo.

El presente EC se fundamenta en criterios rectores de legalidad, competitividad, libre acceso, respeto, trabajo digno y responsabilidad social.

### Nivel en el Sistema Nacional de Competencias: Dos

Desempeña actividades programadas que, en su mayoría, son rutinarias y predecibles, depende de las instrucciones de un superior, se coordina con compañeros de trabajo del mismo nivel jerárquico.

**Comité de Gestión por Competencias que lo desarrolló**  
Sector Minero de México

**Fecha de aprobación por el Comité Técnico del CONOCER:**

4 de diciembre de 2013

**Periodo de revisión/actualización del EC:**

5 años

**Fecha de publicación en el Diario Oficial de la Federación:**

7 de marzo de 2014

**Tiempo de Vigencia del Certificado de competencia en este EC:**

5 años

**Ocupaciones relacionadas con este EC de acuerdo con el Sistema Nacional de Clasificación de Ocupaciones (SINCO)**

**Módulo/Grupo Ocupacional**

8111 Operadores de máquinas y equipos para la extracción y beneficio en minas y canteras

**Ocupaciones asociadas:**

- Operador de máquinas y equipos para la barrenacion en minas y canteras.

**Ocupaciones no contenidas en el Sistema Nacional de Clasificación de Ocupaciones y reconocidas en el Sector para este EC**

- Operador de perforadora rotaria

**Clasificación según el sistema de Clasificación Industrial de América del Norte (SCIAN)**

**Sector:**

21 Minería

**Subsector:**

212 Minería de minerales metálicos y no metálicos, excepto petróleo y gas

**Rama:**

2122 Minería de minerales metálicos

**Subrama:**

21221 Minería de hierro

21222 Minería de oro y plata

21223 Minería de cobre, plomo y zinc

21229 Minería de otros minerales metálicos

**Clase:**

212210 Minería de hierro. CAN., EE.UU.

212221 Minería de oro. EE.UU.

212222 Minería de plata. EE.UU.

212231 Minería de cobre. EE.UU.

212232 Minería de plomo y zinc. CAN., EE.UU.

212291 Minería de manganeso. MÉX

212292 Minería de mercurio y antimonio. MÉX

212293 Minería de uranio y minerales radiactivos. MÉX

212299 Minería de otros minerales metálicos. MÉX

El presente EC, una vez publicado en el Diario Oficial de la Federación, se integrará en el Registro Nacional de Estándares de Competencia.

### Organizaciones participantes en el desarrollo del Estándar de Competencia

- Grupo México
- Peñoles
- Fresnillo PLC
- Frisco
- Grupo Materias Primas

### Aspectos relevantes de la evaluación

- Detalles de la práctica:
- Se recomienda que la perforadora se encuentre en el mismo campo donde se realizarán las prácticas.
  - Se recomienda por seguridad delimitar el área donde se realizarán las prácticas.
  - El evaluador le indicará al candidato el momento de inicio de la evaluación mencionándole los criterios en el orden sugerido para dar continuidad a la función en la preparación y operación de la máquina rotaria.
  - Se le solicitará al candidato que de acuerdo con el número de barrenos solicitados en su plantilla realice para esta evaluación al menos 3 con la finalidad de establecer las características que se solicitan en el Estándar.
- Apoyos/Requerimientos:
- Máquina perforadora rotaria,
  - Campo de práctica/tajo real,
  - Equipo de seguridad (gogles, casco, botas con casquillo, ropa de trabajo con reflejantes, chaleco, protectores auditivos, respirador o cubre bocas).
  - Accesorios de la máquina (brocas y barrenas)
  - Combustible, lubricantes, franelas, equipo de engrase.
  - Formatos de reportes/bitácora.

### Duración estimada de la evaluación

- 00:30 minutos en gabinete y 2 horas en campo, totalizando 2:30 horas

**II.- Perfil del Estándar de Competencia**

<b>Estándar de Competencia</b>	<b>Elemento 1 de 2</b>
Barrenación con máquina rotaria	Preparar la máquina rotaria
	<b>Elemento 2 de 2</b>
	Operar la máquina rotaria

**III.- Elementos que conforman el Estándar de Competencia**

<b>Referencia</b>	<b>Código</b>	<b>Título</b>
1 de 2	E1368	Preparar la máquina rotaria

**CRITERIOS DE EVALUACIÓN**

La persona es competente cuando demuestra los siguientes:

**DESEMPEÑOS**

1. Porta el equipo de protección personal de acuerdo a lo establecido por la unidad minera:
  - Antes de iniciar la preparación,
  - Usando casco, ropa de trabajo,
  - Calzando las botas de seguridad con casquillo y suela antiderrapante, y
  - Portando guantes, lentes de protección y protección auditiva, y respirador contra polvos.
2. Inspecciona el nivel 1/suelo de la máquina rotaria:
  - Revisando el reporte del turno anterior,
  - Verificando visualmente que cuente con número económico,
  - Revisando visualmente alrededor de la máquina las condiciones de su estructura como golpes, abolladuras, fisuras; simultáneamente a la revisión de los demás componentes,
  - Identificando las posibles condiciones inseguras en el exterior y alrededor de la máquina,
  - Identificando visualmente las etiquetas existentes en la máquina rotaria de advertencia / seguridad de acuerdo al manual del fabricante,
  - Verificando visual y físicamente que las cadenas de la oruga estén con la tensión especificada en el manual del fabricante, sin zapatas rotas/agrietadas, sin falta de pasadores/pernos, con pasadores de orugas fijos,
  - Corroblando visualmente que los rodillos de oruga estén lubricados y sin desgaste,
  - Revisando visualmente que los bastidores de la oruga estén sin fisuras/daños,
  - Revisando visual y físicamente que el chasis de la máquina esté sin fisuras/daños,

## ESTÁNDAR DE COMPETENCIA

- Verificando físicamente que los gatos de nivelación delanteros y traseros estén sin fugas, lubricados y que cuenten con la zapata en condiciones de operación,
  - Revisando visualmente que las cortinas de polvo estén sin desgaste/rasgaduras,
  - Revisando físicamente que los pernos estén fijos y sin faltar ninguno,
  - Comprobando visualmente que la toma de fluidos esté en condiciones de operación de acuerdo al manual del fabricante,
  - Revisando visual y físicamente que las luminarias de trabajo de la máquina estén en condiciones de operación y limpias, y
  - Revisando visualmente que las líneas de energía/combustible, estén sin fugas, fisuras, daños.
3. Inspecciona el nivel 2/plataforma de la máquina rotaria:
- Utilizando la técnica de los “3 puntos de apoyo” al ascender/descender al/del nivel 2/plataforma del camión,
  - Revisando visualmente que presente las etiquetas de advertencia/seguridad de acuerdo al manual del fabricante,
  - Comprobando visual y físicamente que las escaleras, pasamanos y barandales estén fijos y sin golpes,
  - Revisando visual y físicamente que las conexiones de los filtros de aire estén apretados,
  - Verificando visualmente que los elementos de filtro estén en el lugar indicado,
  - Revisando visual y físicamente que las mangueras del radiador y del enfriador de aceite estén sin grietas/abrazaderas flojas,
  - Revisando visualmente la existencia y condiciones de operación de bandas y poleas/cable de alimentación,
  - Corroblando visual y físicamente que el separador de combustible/agua drene el agua,
  - Revisando visual y físicamente que el tanque separador de aceite del compresor esté sin fugas, tornillería floja, drene la humedad/condensación del aceite,
  - Revisando visualmente que todos los puntos de pivote estén lubricados,
  - Revisando que el equipo de supresión de incendios/extintor esté en condiciones de operación,
  - Revisando visual y físicamente que los protectores de seguridad estén en su lugar y sin ninguna avería,
  - Verificando visualmente que el eje de mando entre motor y transmisión de las bombas esté con pernos fijos sin faltantes y lubricados,
  - Revisando visual y físicamente que los cables/cadenas de bajada/levante/cremallera y piñón, estén sin daños y los elementos de anclaje estén sujetos, fijos y completos,
  - Comprobando visual y físicamente que la broca esté sin desgaste, quebrados/faltantes,
  - Revisando visual y físicamente que todas las etiquetas de seguridad y placas de identificación estén en su lugar de acuerdo al manual del fabricante,
  - Constatando visualmente que el circuito eléctrico esté sin daños ni conexiones sueltas,
  - Revisando visualmente que las bombas, motores, compresor y caja de engranes estén sin fugas y tornillería fija/faltantes y físicamente las válvulas electrohidráulicas,
  - Verificando visualmente que los depósitos/mirillas de los niveles de aceites, lubricantes, combustible y refrigerantes se encuentren dentro del rango de operación,
  - Revisando físicamente que las baterías/panel de control estén en condiciones de operación sujetas a la base, con terminales limpias y apretadas,
  - Verificando físicamente que los enfriadores, soportes del motor, luces, torreta estén sin daños/faltantes, y

- Revisando visualmente que la torre/mástil esté sin cortes, torceduras/fisuras.

### 4. Inspecciona el nivel 3/cabina de la máquina rotaria:

- Revisando visualmente que presente las etiquetas de advertencia/seguridad de acuerdo al manual del fabricante,
- Verificando físicamente que las manijas, vidrios, limpia parabrisas, accesos, espejos estén en condiciones de operación de acuerdo al manual del fabricante,
- Revisando físicamente que la cabina se encuentre libre de objetos extraños,
- Comprobando físicamente que el asiento esté en condiciones de operación al manipular los controles de ajuste del mismo,
- Revisando visualmente que el cinturón de seguridad esté en su lugar asignado,
- Verificando físicamente que el tablero cuente con sus señalamientos, palancas y controles sin daños para la operación del equipo,
- Revisando que todas las articulaciones de la máquina estén engrasadas,
- Corroblando que la grasería automática esté llena y en condiciones de operación, y
- Revisando que todos los sistemas de alarma y las paradas de emergencia estén en condiciones de operación.

### 5. Prueba el funcionamiento de los sistemas de la máquina rotaria:

- Arrancando el motor,
- Revisando en el tablero que los dispositivos de señalamientos funcionen de acuerdo con el manual de operación del fabricante,
- Verificando físicamente en el tablero que todas las lecturas de los indicadores muestren los rangos de operación de acuerdo al manual del fabricante,
- Corrobando el funcionamiento de los controles de la máquina al manipularlos de acuerdo al manual del fabricante, y
- Revisando visualmente que el sistema de escape y el turbo-alimentador estén sin fugas de humo, aceite / daños en el sistema.

La persona es competente cuando obtiene los siguientes:

### PRODUCTOS

#### 1. El reporte de inspección del operador elaborado:

- Contiene todas las partes, componentes y fluidos que se deben revisar en el mantenimiento básico/preventivo,
- Especifica las fallas/no, encontradas durante la inspección,
- Incluye los datos generales como fecha, lugar, hora y turno,
- Tiene el nombre completo del operador,
- Especifica los datos de identificación del equipo como número económico , tipo y modelo, y
- Contiene la hora establecida en el horómetro del turno anterior.

La persona es competente cuando posee los siguientes:

### CONOCIMIENTOS

- |   | NIVEL        |
|---|--------------|
| 1. Procedimientos para el uso de los equipos contra incendios.                          | Conocimiento |
| 2. Señalamientos de vialidad.   | Comprensión  |
| 3. Identificación de señalamientos de las líneas de energía e instalaciones eléctricas. | Comprensión  |
| 4. Manejo y uso del equipo de seguridad.  | Comprensión  |
| 5. Ascenso y descenso del equipo.   | Comprensión  |
| 6. Medidas a tomar para evitar la contaminación del medio ambiente.                     | Conocimiento |

La persona es competente cuando demuestra las siguientes:

### RESPUESTAS ANTE SITUACIONES EMERGENTES

#### Situación emergente

1. Si durante la prueba de los sistemas presenta ruidos, fugas, humo que no son normales en la operación del equipo.

#### Respuestas esperadas

1. Detiene y apaga el equipo de acuerdo al procedimiento establecido, reportando inmediatamente al área de mantenimiento.

La persona es competente cuando demuestra las siguientes:

### ACTITUDES/HÁBITOS/VALORES

1. Responsabilidad: La manera en que prepara la máquina rotaria de acuerdo a las recomendaciones del fabricante y reportando las fallas al supervisor en tiempo y forma de acuerdo a lo establecido en cada unidad minera.

### GLOSARIO

1. Bastidores de oruga: Armazón de metal o reducto de metal que resguarda partes internas de la oruga, como pernos o tornillos.
2. Batería: Centro de energía del camión de bajo perfil, también llamado acumulador y del cual depende el funcionamiento de todo el sistema eléctrico del equipo.
3. Características del equipo: Se dice de aquellas especificaciones que hacen del camión de bajo perfil un equipo distinto a los demás, en cuanto a su función, mantenimiento, operación y resultado.

## ESTÁNDAR DE COMPETENCIA

4. Chasis: Carcasa o armazón de la máquina en donde se apoyan y sujetan los elementos de apoyo como la base de la torre, todo el sistema de motores y rodaje.
5. Controles del equipo: Se refiere a los componentes y accesorios para el control y funcionamiento del equipo.
6. Fluidos: Se dice de los líquidos que utiliza la máquina para operar como combustible, aceite de motor, aceite hidráulico, de transmisión, refrigerante y aceite para engranes.
7. Objetos extraños: Llámese a cualquier objeto que no pertenezca al mismo equipo y/o herramienta u accesorio y que no debe estar presente en el área o camino del camión de bajo perfil.
8. Pivote: Extremo de una pieza en el que se apoya otra pieza, de manera que una pueda girar.
9. Toma de fluidos: Receptáculo en donde se suministran los diferentes fluidos con los que opera la máquina, se cuenta con diferentes boquillas en donde de acuerdo al fluido que se requiera la máquina recibe el que esté fuera de rango de operación.

Referencia	Código	Título
2 de 2	E1369	Operar la máquina rotaria

La persona es competente cuando demuestra los siguientes:

### DESEMPEÑOS

1. Realiza maniobras de prueba de la máquina:
  - Arrancando el motor de acuerdo con el manual de operación,
  - Activando el claxon cuando inicia el avance de la máquina como advertencia,
  - **Haciendo la prueba de tracción al poner en marcha hacia adelante y reversa y de izquierda a derecha y viceversa, y**
  - Probando el control de paro de emergencia.
2. **Realiza el traslado del equipo al lugar de trabajo:**
  - Activando el claxon cuando inicia el avance de la máquina como advertencia, y
  - Conduciendo de acuerdo con el reglamento interior de seguridad de la mina.
3. Realiza la revisión del lugar de trabajo:
  - **Parando el equipo en un lugar seguro,**
  - **Verificando que en el área a barrenar no presenta alguna condición insegura, y**
  - **Reportando las condiciones inseguras que no estén a su alcance de solucionar.**
4. Realiza la perforación de la plantilla de barrenación:
  - **En el lugar indicado en su reporte de trabajo,**
  - **Colocando la máquina perpendicular a la cara libre al banco a barrenar, y**

- Sin abandonar la cabina al estar barrenando.

5. Finaliza los trabajos de perforación:

- Estacionando el equipo con maniobras de posicionamiento y de acuerdo con los tiempos de paro de los sistemas de la máquina indicados por el fabricante, y
- Entregando su reporte y retroalimentando verbalmente al personal indicado.

La persona es competente cuando obtiene los siguientes:

### PRODUCTOS

1. El reporte de operación elaborado:

- Contiene la descripción de las fallas que deben corregirse/cambiarse en los mantenimientos programados del equipo,
- Reporta si en la jornada de trabajo golpeo la maquina/collisionó con otro equipo,
- Reporta si el equipo quedó disponible y el lugar donde está estacionado,
- Reporta en qué condiciones quedó su lugar de trabajo,
- Registra las horas de trabajo basándose en el horómetro del equipo, y
- Contiene el tiempo perdido por fallas al equipo/por otras causas.

2. La barrenación realizada:

- Presenta por lo menos 3 barrenos que coincidan con la plantilla establecida,
- Presenta los barrenos con el paralelismo indicado en la plantilla,
- Presenta los barrenos con la dirección indicada en la plantilla,y
- Presenta los barrenos con la profundidad indicada en la plantilla.

La persona es competente cuando posee los siguientes:

### CONOCIMIENTOS

1. Capacidades del equipo.
2. Dimensiones del equipo.
3. Componentes y características de los sistemas del equipo y su ubicación.
4. Procedimiento de cambio de barra y broca.

### NIVEL

Conocimiento

Conocimiento

Conocimiento

Aplicación

La persona es competente cuando demuestra las siguientes:

### RESPUESTAS ANTE SITUACIONES EMERGENTES

Situación emergente:

1. Caídos de roca al estar realizando el trabajo.

Respuesta esperada:

1. Parar el equipo en lugar seguro, verificar la magnitud del caído de roca, reportar al supervisor y acordonar el área.

Situación emergente:

2. Incendio del equipo en el desarrollo del trabajo.

Respuesta esperada:

- 2 Parar la máquina de acuerdo con el procedimiento, activar el sistema contra incendios del equipo, reportar a su supervisor, departamento de seguridad y la cuadrilla de rescate para control del siniestro.

La persona es competente cuando demuestra las siguientes:

### ACTITUDES/HÁBITOS/VALORES

#### 1. Iniciativa:

La manera en el cuidado que tiene de reportar de manera oportuna cuando en la operación se le activa alguna alarma a su equipo.

### GLOSARIO

- |                        |  |
|------------------------|--|
| 1. Condición insegura: | Circunstancia física peligrosa que puede permitir directamente que se produzca un accidente. |
| 2. Lugar seguro:       | Zona visualmente libre de objetos y de explosivos no detonados.                              |